

PLANO DE MANUTENÇÃO GASPRÓ PARA CHILLER INDUSTRIAL.

Manutenção Mensal

- Verificação das pressões e temperaturas após funcionamento do equipamento por 30 minutos;
- Verificação das pressões do fluido refrigerante no evaporador e no condensador realizando os testes nos sensores de comunicação no menu relatório no visor CH530.
- Verificação dos visores das válvulas de expansão eletrônica, constatando a integridade da carga de fluido refrigerante;
- Verificação do superaquecimento e sub- resfriamento do sistema;
- Visualmente, procurar manchas de óleo nas tubulações e conexões, onde deverá checar qualquer área suspeita com detector eletrônico de vazamento e detergente líquido;
- Visualmente, inspecionar o equipamento, quanto a vibrações excessivas quando o mesmo estiver em operação;
- Verificação do funcionamento de todos os componentes de proteção do equipamento;
- Inspecionar a instalação de todos os componentes elétricos, e corrigir caso necessário;
- Inspecionar as condições do compressor e aquecedor de cárter verificando corrente, tensão e comparando com as especificações nominais;
- Verificar o nível de óleo no visor e comparar com os parâmetros estabelecidos na etiqueta de dados;
- Verificação de falha na rotação do compressor, ruídos ou temperatura fora dos parâmetros de funcionamento;

Gaspró Comercio e Serviços Ltda.

Rua Morumbi – 295 – Bairro Paulista 2 – Indaiatuba – SP – Cep: 13345-790

CNPJ 10.945.380/0001-90

I.E. 353.159.717.110

Telefones: +55 (19) 2516-2469

Site: www.gaspro.com.br

- Limpar o gabinete elétrico e procurar por sinais de umidade, insetos e animais, além de aplicar líquido secante no interior;
- Verificação de todas as informações no painel de comando, quanto aos alarmes ou histórico de funcionamento.

Manutenção Anual

- Verificação de todos os itens da inspeção Mensal;
Visualmente, inspecione todas as fiações e cabeamentos elétricos quanto a torções e descolorações;
- Verificar se todas as conexões elétricas estão apertadas em seus terminais, além de reapertar todos os terminais a nível de conferencia de torque dos parafusos e terminais;
- Checar a operação e/ou calibração de todos os ciclos dos ventiladores;
- Inspecionar filtros secadores quanto à perda de pressão e substituir se necessário;
- Inspecionar se todos os componentes estão montados e fixados de forma segura;
- Retirar uma amostra de óleo para análise em laboratório especializado;
- Inspecionar o acumulador quanto a vazamentos e corrosão;
- Em caso de corrosão, remover toda a pintura que está solta com uma escova, pintar o dispositivo com pintura anticorrosiva e isolar novamente com espuma elastomérica;
- Realização de teste de vazamento em todo equipamento utilizando solução de água e sabão, caso seja necessário o mesmo poderá ser pressurizado com nitrogênio;
- Limpeza de todos os filtros de água instalados no equipamento;

Gaspró Comercio e Serviços Ltda.

Rua Morumbi – 295 – Bairro Paulista 2 – Indaiatuba – SP – Cep: 13345-790

CNPJ 10.945.380/0001-90 I.E. 353.159.717.110

Telefones: +55 (19) 2516-2469

Site: www.gaspro.com.br

- Limpeza de todo equipamento com jato d'água pressurizado e detergente desincrustante ;
- Verificação dos alinhamentos dos eixos dos ventiladores, existência de folga ou ruídos anormais;
- Verificação do ajuste de fase do compressor CSHD, usando medidor de rotação, o mesmo deverá estar no ajuste A-B-C.

Obs.: Será coletado duas amostras do óleo de lubrificação para análise em laboratório afim de verificar o teor de umidade e índice de corrosão, caso os resultados apresente um índice dentro dos parâmetros permitidos , a carga de óleo será completada e o sistema liberado para funcionamento.

Se o sistema apresentar índice fora dos parâmetros, será necessário realizar manutenção corretiva com a substituição do óleo lubrificante, fluido refrigerante, filtros secadores, limpeza do sistema com nitrogênio e fluido secante 141b, vácuo no sistema a fim de eliminar qualquer partícula de umidade e uma nova carga de fluido refrigerante.

Todas as manutenções realizadas seguirá o manual do próprio fabricante.